**JIB WL305B Токарный станок**

**Диаметр обработки 305 / 380 мм Асинхронный двигатель 0,55 кВт Бесступенчатая регулировка оборотов**

Артикул **0903020262000**

- Плавная регулировка скорости : 250-850 / 430-1,450 / 950-3200 об/мин
- Асинхронный двигатель выходной мощностью 0,55 кВт
- Прочная станина из высококачественного чугуна
- Поверхность станины ровная и хорошо отшлифована
- Возможность удлинения станины справа, для обработки более длинных заготовок
- Возможность удлинения станины слева, для обработки чаш и тарелок
- Возможность расширения подручника
- Станок имеет качественное покрытие двумя видами порошковой краски
- Увеличенный до 380 мм диаметр обработки заготовки при использовании расширителя слева от шпинделя.
- Подручник  с твердосплавным упором для резца.
- Блок управления токарным станком на магнитах, возможность крепления блока в любое удобное место.

## Объем поставки

- Подручник шириной 150 мм
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Регулировка скорости вращения шпинделя
- Вращающийся упорный центр задней бабки
- Поликлиновый ремень

## Технические данные

| | |
|---|---|
| Мощность двигателя | 0,55 кВт |
| Потребляемая мощность / пусковой ток | 0,825 кВт / 3,75 А |
| Номинальное напряжение | 230 В |
| Частота тока | 50 Гц |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | 305 / 380 мм |
| Расстояние между центрами | 419 мм |
| Скорость шпинделя (переменная) | 250-850 / 430-1450 / 950-3200 об/мин |
| Резьба шпинделя | М33 х 3,5 |
| Длина упора | 150 мм |
| Высота стола от пола | 235 мм |
| Конус шпинделя/ Конус пиноли задней бабки | МТ2 |
| Ход пиноли задней бабки | 90 мм |
| Число позиции делительного приспособления | 24 |
| Размер станины (ДхШ) | 808 х 183,5 мм |
| Размеры станка в собранном виде (Д х Ш х В) | 991 х 340 х 397 мм |
| Размеры станка в упаковке (Д х Ш х В) | 890 х 470 х 270 мм |
| Масса нетто / брутто | 43 / 45 кг |
| Срок службы | 6 |
| Номер декларации соответствия | ЕАЭС N RU Д-CN.BE02.B.09742-20 |